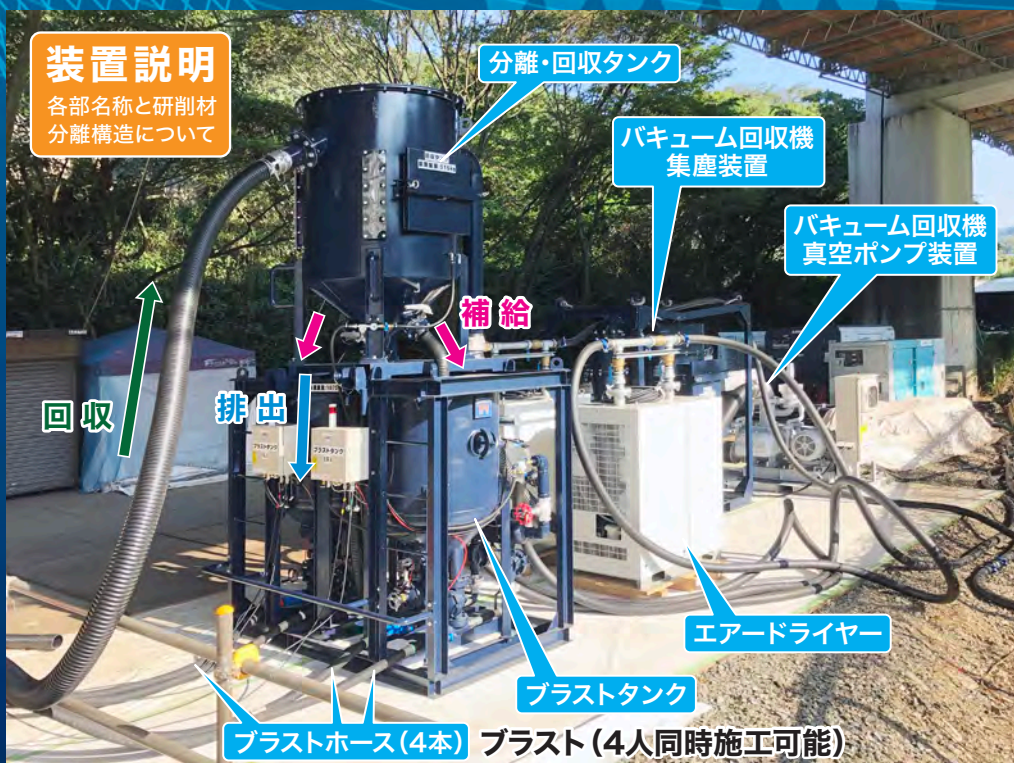


研削材リサイクル型 橋梁・歩道橋の塗膜剥離ブラスト工法 マルチメディア・ブラスト工法

NETIS : QS-210066-A

特徴

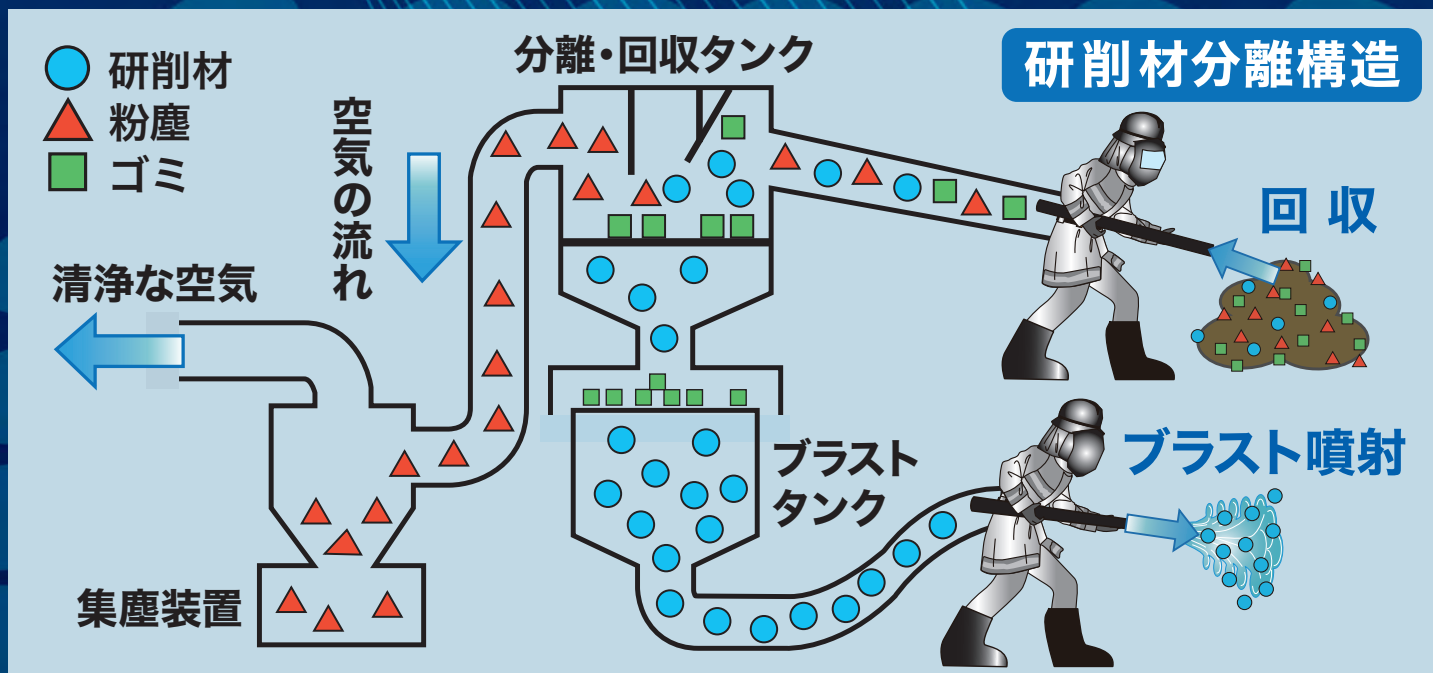
- 研削材を容易に回収し、リサイクルが可能
- オープンブラストとバキュームブラストの両工法が可能
- 研削材(非金属系・金属系)の種別を問わず施工可能
- 4ノズルで4人でのブラスト施工が可能
- 最長180mの研削材の回収が可能
- コンクリート製の構造物の補修工事に施工が可能



期待される効果

- 破碎しにくい高硬度のグリッド等の金属系研削材の採用と、再利用による産業廃棄物量の削減。
- 4ノズルの噴射口の採用で日当たり施工量を増やして工期短縮が可能。

※使用済み研削材は現場で産業廃棄物処理をして、有害物質は現場から持ち出しません。



オープンブラスト



施工前後の様子



従来工法



人力による搬出

従来は人力回収・運搬



研削材の回収作業

新工法



研削材の吸引作業

バキューム併用で研削材の回収が容易となる ⇒ 作業員への負荷軽減

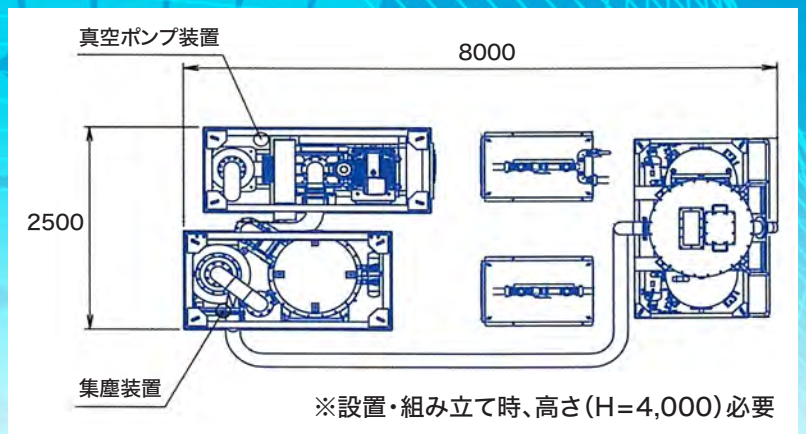
機器名		概略仕様	数両	モータ容量 (kw)	寸法 (mm)	単体重量 (kg)	ユニット重量 (kg)
ブラストユニット	ブラストタンク	AC100V電気式リモコン(ブラスト・停止・エアブロー) 内容量:0.32m ³ 最高使用圧力:1.0MPa	2		φ744×1,580(高さ)	460	1,270
	フレーム		1		1,367×1,950×1,710(高さ)	350	
分離・回収タンク		内容量:0.9m ³	1		φ962×1,813(高さ)	560	560
エアドライヤー		処理空気量:28m ³ /min	2	4.5	1,030×1,300×1,738(高さ)	390	760
バキューム回収機	真空ポンプ装置	風量:38.8m ³ /min 吸い込み圧:0.050MPa	1	55	1,300×2,900×2,238(高さ)	2,350	3,850
	集塵装置	処理風量:38.8m ³ /min ジェットパルス慈童粉塵払落し機能付き	1		1,450×2,600×2,492(高さ)	1,500	
						重量合計	6,460

タイプ別仕様

施工規模、資機材設置スペースに合わせて機種を選定を行ってください

タイプ	ブラスト機	バキューム回収機	推奨コンプレッサー	推奨発電機	
タイプA コンパクト	常圧 (0.7MPa)	22kw	50~75馬力×1台	60KVA	
		37kw	75~100馬力×1台	125KVA	
タイプB 2ノズル	常圧 (0.7MPa)	37kw	100馬力×1台	125KVA	
		高圧 (1.0MPa)	55kw	180馬力×1台	150KVA
タイプC 4ノズル	高圧 (1.0MPa)	75kw	180馬力×1台	220KVA	
		常圧 (0.7MPa)	37kw	100馬力×2台	125KVA
		55kw	180馬力×2台	150KVA	
		75kw	180馬力×2台	220KVA	

全体配置図



販売元



大塚刷毛製造株式会社

マーケティング二部

本社/〒160-8511 東京都新宿区四谷4-1

TEL:03-3359-8724 FAX:03-3352-2915

URL:https://www.maru-t.co.jp/



製造元



株式会社吉原鉄工所

〒722-0051 広島県尾道市東尾道15-7

TEL:0848-46-4141 FAX:0848-46-3141

URL:https://yoshihara-blast.co.jp/

e-mail:info@yoshihara-blast.co.jp



福德技研株式会社

〒730-0053 広島市中区東千田町2丁目3番26号 TEL082-243-5535

HP:http://www.fukutoku-group.co.jp e-mail:info@fukutoku-group.co.jp

